|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Titel | VOITH Droogzeefspanners | | | | | | | |
| Afdeling | PM2 | | | | | | Versie | 1.0 |
| Functie | Operator PM | | | | | | Opsteller | Arnaud |
| Aspect | **Veiligheid** | **Milieu** | **Kwaliteit** | **Proces** | **O&N** | **5S** | Eigenaar | Arnaud Bloo |
| Begrippen | PBM= Persoonlijke Beschermings- Middelen ; VSP= Veiligheid Schildjes Procedure; TVA= Taak Veiligheid Analyse ; | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Stap** | **Taak** | **Afbeeldingen** | | | **Bijzonderheden** |
| **0** | **Veiligheidsmaatregelen in acht nemen:**   * Voer de taken uit met de nodige aandacht voor veiligheid * Draag adequate PBM’s * Tref de nodige maatregelen om de risico’s te vermijden of naar een aanvaardbaar niveau te verlagen 🡪 TVA |  |  |  | **Werk veilig 🡪blijf alert!** |
| **1** | **Overzicht Drooggroep 1**  In het plaatje is wals nr. 3 de wals waarbij de zeefspanning wordt gemeten van de 1e droog groep. Doordat de omspannen boog kan verschillen bij verschillende lengtes van droogzeven is hierbij een extra functie van kracht de ACK. Carriage, met de daarbij ingestelde afstand van de Carriage (spanwagen) |  | | | 1 Enkelvoudige aandrijving voor cilinders  2 Droogcilinder (1, 3 en 5)  3 **Zeefleidwals**  4 Senso Tension  5 Strekwals  6 Duo Cleaner Express  7 Signaalapparaat zeefuitloop  8 Automatisch droogzeefspanner  9 Hete lucht blaaspijp  10 Zeefwisseleenheid  11 Leidwals  12 Zeefgeleider  13 Droogzeef  14 Dubbele schraper  15 Duo-stabilizer  16 Schraper  17 S-Stabilizer  18 Enkelvoudige aandrijving voor stabilisatiewals  19 Stabilisatiewals (2 en V4) |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **2** | **Droogzeef spanner 1e groep**  **ACK Carriage**  De positie van het spanwerk bepalen voor de software regeling zodat de juiste zeefspanning wordt berekend. (omslingering van de wals waaronder de sensor is geplaatst) Hoe verder het spanwerk wordt gespannen des te minder de omspanning is wat als gevolg heeft dat de krachten anders worden verdeeld. (nr. 3)  **Afstand bepaling Carriage door middel van opmeten en in het programma invoeren.**  Waarde 1450 mm invullen na spanningsloosheid systeem.  Wanneer 1450 niet zichtbaar is dan het spanwerk opmeten en de afstand noteren in het “New value” venster en op check drukken. Dit kan alleen wanneer de machine stilstaat. Hierdoor wordt de waarde overgenomen en kan de spanner in automaat worden geschakeld. ACK. Carriage is dan natuurlijk noodzakelijk om de waarde over te nemen in de software  **Reference** Het nullen van de meetdoos. Wanneer de machine stilstaat en als het zeef is ontspannen en de schakelaar “Endposition slack” is aangesproken kan er worden gerefereerd hierdoor wordt het gewicht van de wals gecorrigeerd. | **DCS plaatje spanner 1e groep** | **Acknowledge Carriage is alléén nodig bij**:   1. installeren van nieuw zeef 2. verlies van uitgangspositie *b.v. uitval van systeem*   **Reference** **is alléén nodig bij**:   1. Installatie nieuwe load cel 2. verlies van uitgangspositie *b.v. uitval van systeem*   Niet zonder reden gebruiken dus! |
|  |
| **3** | **Spanner in : “Automatic mode”.**   1. Minimale spanning 1,5 kN/m 🡪 vrijgave voor tornen. 2. Minimale spanning 2,5 kN/m 🡪 vrijgave “automatic mode 3. Minimale stapgrootte manual verstelling = 0,2 kN/m 4. “Automatic” verstelling bij afwijking +/- 0,35 kN/m t.o.v. SP |  | **Denk erom!**  Niet ACK Carriage of Reference indrukken!  *Zie grenswaarden Man en Auto* |